

Серийный номер			
Дата продажи			
	Число	Месяц	Год

**Гарантия 6 месяцев**

*Арт. 10584*

## **Шлифовальный стол с вытяжкой CHS-64FL вертикальный Руководство по эксплуатации**



## ВВЕДЕНИЕ

Перед началом эксплуатации оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации и следуйте его указаниям и рекомендациям.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право производить незначительные изменения в конструкции и внешнем виде оборудования без их отражения в руководстве по эксплуатации.

## ОПИСАНИЕ И ОСОБЕННОСТИ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

Шлифовальный станок CHS-64FL предназначен для шлифовально-полировальных операций в технологическом процессе производства ювелирных изделий и бижутерии. Данный станок может быть рекомендован как для крупных, так и для небольших ювелирных производств. Отличительной особенностью данного вида оборудования является защитный кожух из акрилового стекла и мощный вытяжной вентилятор, позволяющие собирать отходы с минимальными потерями.

## УСТРОЙСТВО И НАЗНАЧЕНИЕ ОРГАНОВ УПРАВЛЕНИЯ УСТАНОВКИ



- 1 – Лампа освещения.
- 2 – Защитный акриловый кожух
- 3 – Коническая оправка
- 4 – отверстия для рук
- 5 – Кнопки Вкл/Выкл двигателя, освещения и вытяжного двигателя
- 6 – Камера для сбора отходов с блоком фильтров и вытяжной двигатель.

Конструктивно установка выполнена в виде стола, состоящего из основания в виде тумбы и столешницы, с установленным на ней вертикально шлифовальным мотором и защитным акриловым кожухом. В нижней части тумбы располагается камера сбора шлифов с блоком фильтров, а в верхней части основания располагается камера, в которой установлен мощный вытяжной мотор большой производительности. Высокая производительность вытяжного вентилятора позволяет улавливать все шлифы, образующиеся в процессе работы. В верхней части защитного кожуха установлена осветительная лампа рабочего места. На боковой поверхности кожуха расположено отверстие для забора шлифов. Оно соединено с камерой фильтров посредством пластикового воздуховода. На оси рабочего мотора установлена конусная насадка для крепления рабочего шлифовального инструмента

### КОМПЛЕКТАЦИЯ

- стол с вытяжкой и шлифмотором – 1 шт.
- инструкция – 1 шт.
- упаковка – 1 шт.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Магнитная защита двигателя.  
Напряжение - 220 В/ 50 Гц.  
Мощность главного двигателя - 550 Вт.  
Мощность вытяжного мотора - 370 Вт.  
Скорость вращения вала шлифмотора - 2800 об/мин.  
Производительность вытяжки - 950 м<sup>3</sup>/час.  
Максимальный диаметр рабочих насадок - 160 мм.  
Освещение - лампа дневного света 24 Вт.  
Материал кожуха - оргстекло.  
Габариты ДхШхВ - 870х510х1200 мм.  
Высота рабочего стола - 820мм.  
Размеры кожуха ДхШхВ - 460х420х350 мм.  
Вес - 52 кг.

## ПРИМЕНЕНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

### ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

До начала работы проверьте станок на явные дефекты (шнура, корпуса, др.)

Подключить станок к сети электропитания 220В / 50 Гц. Сечение проводов сети должно быть рассчитано на ток не менее 10А.

Установить необходимый шлифовальный инструмент на шпиндель, вращая шлифовальный инструмент по резьбовому конусу шпинделя по ходу часовой стрелки. Для снятия инструмента – вращая шлифовальный круг против хода часовой стрелки.

### РАБОТА

Включить освещение рабочего места, нажатием кнопки на столе.

Включить шлифовальный мотор и вытяжной вентилятор, нажатие кнопки на столе.

Нанести на шлифовальный (полировальный) инструмент необходимое количество шлифовальной (полировальной) пасты.

Произвести обработку изделия.

### ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

Очистить рабочее место с помощью широкой кисти, сметая шлифы поверхности рабочего стола в вытяжную решетку.

Отключить шлифовальный мотор и вытяжной вентилятор, нажав кнопку на столе.

Отключить освещение рабочего места, нажав кнопку на столе

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

**Внимание!** До проведения обслуживания или чистки - отсоедините станок от сети.

Смазывайте направляющую привода шпинделя несколькими каплями высококачественного машинного масла через каждые 10 часов работы станка.

После работы следует очистить станок от стружки и опилок кисточкой или щёткой.

Регулярно протирать станок от накопившейся пыли.

Если Вы планируете не использовать станок в течение длительного периода, приводной ремень следует снять, чтобы избежать его деформации.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Содержите рабочее место и станок в чистоте и порядке.

Во время работы пользуйтесь защитными очками.

До начала работы проверьте станок на явные дефекты (шнура, корпуса, др.)

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Перед началом каждой смены проверяйте наполнение камеры фильтра, расположенного в тумбе вытяжного шкафа.

Не допускайте переполнения фильтра. Это приведет к падению производительности вытяжной системы станка.

Цикличность замены фильтра зависит от интенсивности работы оператора. Для замены фильтра необходимо:

- Вставить ключ в замок на лицевой панели и открыть дверцу отсека.
- Снять фильтры.
- Поместить фильтры в специальную тару, и опломбировать её (для ювелирных производств).
- Установить новые фильтры в отсек вытяжной системы.
- Закрыть дверцу вытяжного шкафа.

## ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При обнаружении каких-либо неисправностей следует незамедлительно обратиться в сервисный центр компании «Сапфир».

## ТРАНСПОРТИРОВКА

Оборудование может транспортироваться всеми видами транспорта в упаковке, обеспечивающей его сохранность во время транспортировки соответствующим видом транспорта, с учетом требований маркировки упаковки производителя.

## ОСОБЕННОСТИ ХРАНЕНИЯ

Хранить при температуре от +12°C до +28°C, в сухом месте, избегая попадания влаги и прямых солнечных лучей.

После пребывания оборудования при отрицательных температурах перед включением в сеть его необходимо выдержать в упаковке при комнатной температуре не менее 8 часов.

## ПРАВИЛА УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация оборудования и его составных частей осуществляется в соответствии с законодательством страны использования.

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие прибора техническим требованиям, при условии соблюдения условий транспортирования, хранения и эксплуатации, изложенных в инструкции.

В течение гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять неисправности, возникшие не по вине потребителя. После окончания гарантийного срока изготовитель может осуществлять техническое обслуживание и ремонт прибора.

Продавец не несет какой бы то ни было ответственности ни за прямой, ни за косвенный ущерб, так или иначе связанный с использованием данного прибора не по назначению.

### **Гарантийные обязательства не распространяются на:**

- быстроизнашивающиеся детали (щетki, шлифовально-полировальные круги, ремни, разъемные соединения, фильтры, цепи, пружины, элементы крепления, тигли графитовые и керамические, а также изделия из этих материалов и стекла и др.);
- детали, срок службы которых зависит от регулярного технического обслуживания;
- расходные материалы, наконечники, педали, элементы питания, термодпары, нагревательные элементы, лампы, уплотнители, прокладки подшипники, аксессуары;
- упаковку.

### **Гарантийные обязательства не распространяются на дефекты и повреждения, возникшие вследствие:**

- неосторожного обращения с оборудованием;
- неправильного хранения оборудования;
- использования оборудования неквалифицированным персоналом;
- несанкционированной разборки и ремонта деталей и агрегатов оборудования;
- изменения конструкции оборудования;
- использования несертифицированных расходных материалов;
- несоблюдения владельцем оборудования предписанных заводом-изготовителем периодичности и регламента технического обслуживания оборудования;
- использования оборудования не по прямому назначению;
- при выработке и износе отдельных узлов оборудования, возникших по причине чрезмерного использования оборудования;
- несанкционированного изменения программного обеспечения, заводских настроек, параметров электронных блоков управления и проч.;
- проведения сервисного или технического обслуживания или ремонта третьими лицами;
- при наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов

оборудования, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные узлы оборудования;

- перевозки оборудования Клиентом и/или транспортными компаниями;
- использования несоответствующих стандартным параметрам питающей сети, в том числе скачков напряжения;
- обстоятельств непреодолимой силы и/или стихийных бедствий.

Гарантийный срок на запасные части, узлы, детали и агрегаты, замененные в рамках осуществления гарантийных обязательств, истекает вместе с гарантийным сроком на оборудование.

Запасные детали, замена которых производится в период гарантии на оборудование на возмездной основе, исключаются из гарантии на оборудование.

Продавец оставляет за собой право отказать в гарантийном ремонте при отсутствии на оборудовании фирменной гарантийной наклейки компании «Сапфир» с отмеченным сроком гарантии, а также ее нечитаемости.